

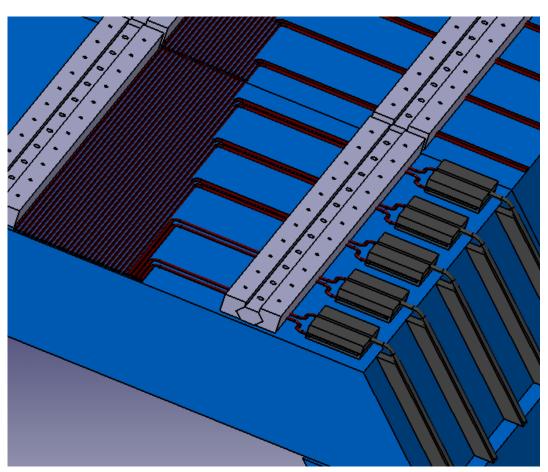


INTEGRATION COOLING ILC / CALICE

Denis JAUSSAUD (jaussaud @lpsc.in2p3.fr) Julien Giraud (<u>giraud @lpsc.in2p3.fr</u>)



Barrel solution 1



Caractéristiques :

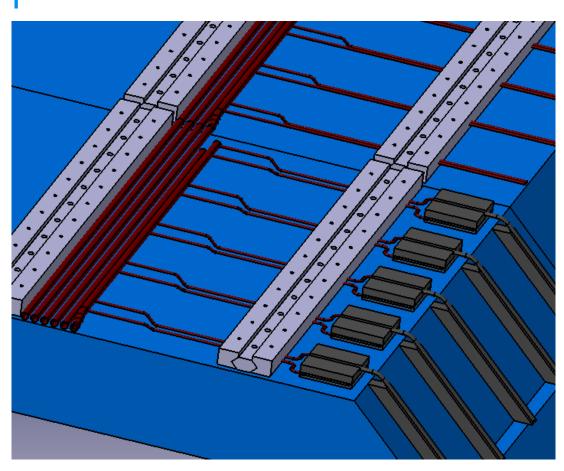
- Commande par colonne depuis l'extérieur du détecteur
- Diamètre tuyau 6mm
- Section passage 14.4 cm²

Avantage/inconvénient :

- + Commande par colonne depuis l'extérieur du détecteur
- Puissance évacuée limitée à 15W par colonne
- Encombrement important
- Gestion des débits => un débitmètre par ligne => coût important
- Gestion des pressions => un capteur de pression par ligne => coût important
- Nombre élevé de raccord risque de fuite (400 lignes pour le barrel)



Barrel solution 2



<u>Caractéristiques</u>:

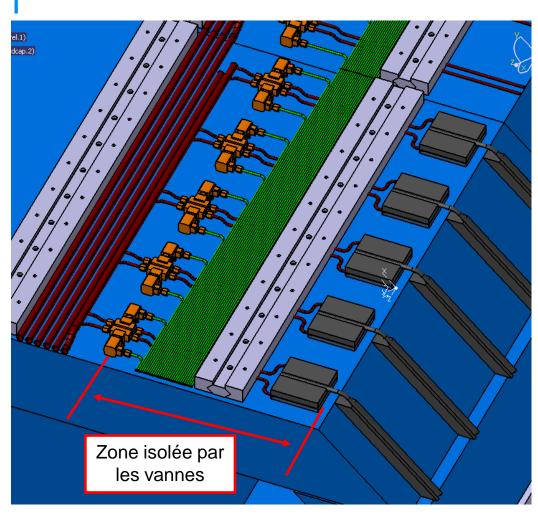
- Commande par module
- Diamètre tuyaux 15mm
- Section passage 15 cm²

Avantage/inconvénient :

- + Moins de connexion à mettre en œuvre
- + Plage de puissance importante 15/150W
- + Encombrement réduit (80 lignes pour le barrel)
- Commande par module



Barrel solution 3



Caractéristiques:

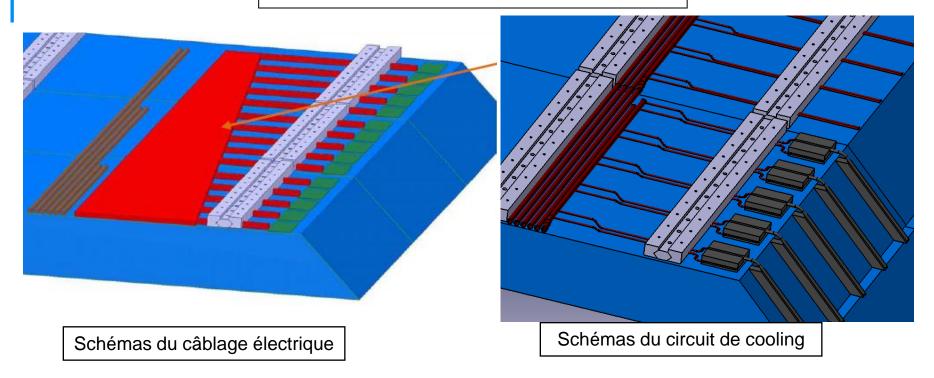
- Commande par colonne (en bout de circuit uniquement)
- Diamètre tuyau 15mm (eau), 4mm (air)
- Section passage 15.54 cm²

<u>Avantage/inconvénient :</u>

- + Commande par colonne (en bout de circuit uniquement)
- + Plage de puissance importante 15/150W
- Encombrement plus important (tuyaux eau + tuyaux air + vannes)
- Ajout de connexion au niveau des vannes
- Zone isolée par les vannes restreinte par rapport à l'ajout de matériel nécessaire
- Gestion des vannes (distributeur, commande)

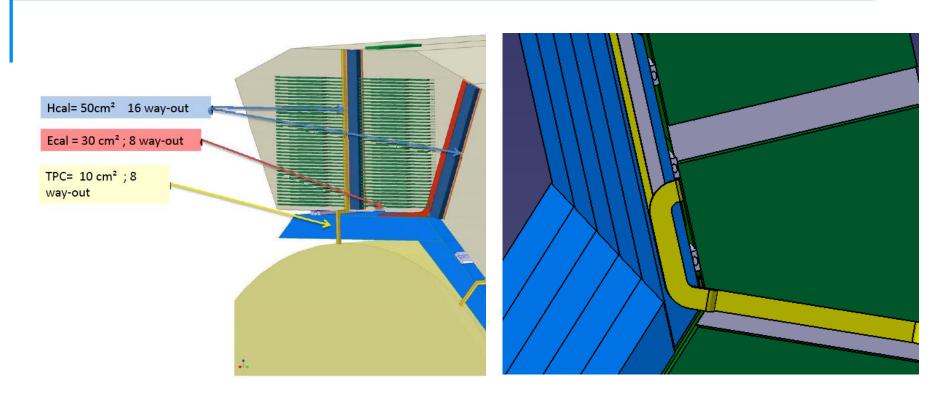


Contrainte de l'électronique



- Contrainte supplémentaire engendrée par le câblage de l'électronique => espace sur le module limité
- Mettre en relation les données
- Pour toutes ces solutions: masse métallique supplémentaire en écran / détection ?





Espace de passage des tuyaux vers l'extérieur du détecteur limité

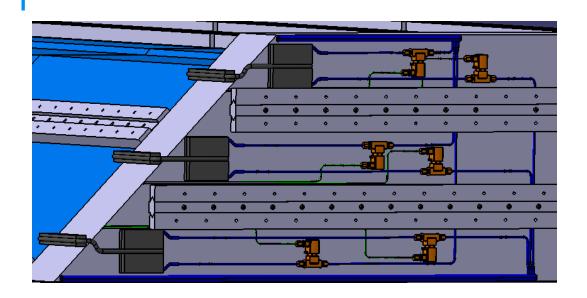


	Solution1 (une ligne par colonne)	Solution 2 (Une ligne par module)	Solution 3 (Une ligne par module avec vannes)
Nombre total de tuyau aller et retour	400	80	80 (eau) + 400 (air)
Puissance maxi	15W	150W	150W
Encombrement	14 cm ²	15 cm²	15,5 cm ²
Avantages	- Commande par colonne depuis l'extérieur du détecteur	 - Moins de connexion à mettre en œuvre - Plage de puissance importante 15/150W - Encombrement réduit (80 lignes pour le barrel) 	 Commande par colonne (en bout de circuit uniquement) Plage de puissance importante 15/150W
Inconvénients	 Puissance évacuée limitée a 15W par colonne Encombrement important Gestion des débits => un débitmètre par ligne => coût important Gestion des pressions => un capteur de pression par ligne => coût important Nombre élevé de raccord risque de fuites (400 lignes pour le barrel) 	- Commande par module	- Encombrement plus important (tuyaux eau + tuyaux air + vannes) - Ajout de connexion au niveau des vannes - Zone isolée par les vannes restreinte par rapport à l'ajout de matériel nécessaire - Gestion des vannes (distributeur, commande)

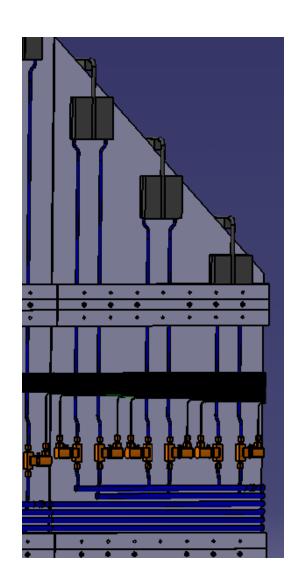
Solution 2 (une ligne par module) meilleur compromis technique entre l'encombrement et la fiabilité



Endcap

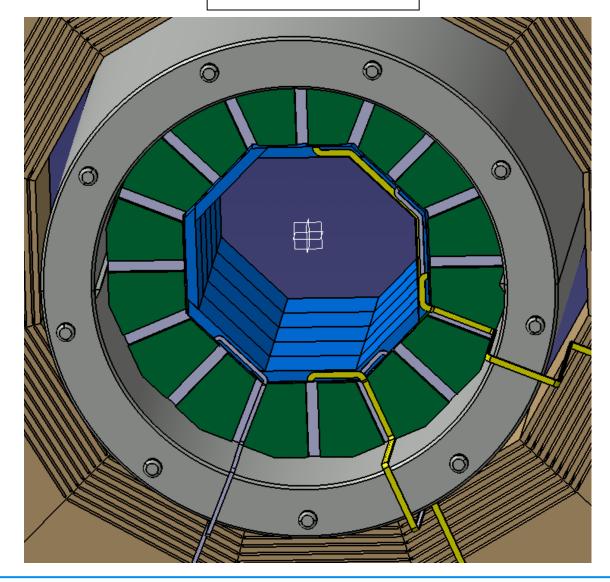


Cette solution nécessite un écart entre le Endcap ECAL et le Encap HCAL de 30mm





Travail en cours



Extraction noyau alvéole 2,50m



Suite à la rupture de la languette d'extraction:

- Pince d'extraction réalisée
- Très bon accrochage

=> Extraction semaine prochaine

